

沈阳两片式锻造轮毂贵不贵

发布日期：2025-10-23 | 阅读量：42

铸造轮毂与锻造轮毂的区别：1. 从物体形态转变方面来说：铸造是指把固体金属液化，然后将没有形状的金属液放入模子中从而得到不同形状的东西（固体—液体—固体）。锻造是把一种形状固体变成另一种形状的固体。即固体在高温下，由一种形状变成另一种形状（固体—固体）。2. 从侧重点方面来说：铸造是将熔融的金属浇铸到模型中获得铸件的过程。铸造专业侧重的是金属熔炼过程，以及浇铸过程中工艺的控制锻造是固态下的塑性成型，有热加工，冷加工之分。如挤压、拉拔、墩粗，冲孔等都属于锻造。3. 从成型速度方面来说：铸造是一次成型，熔融的液态金属填满型腔冷却，制件中间易产生气孔。锻造是慢慢成型，主要是在高温下用挤压的方法成型。可以细化制件中的晶粒。锻造轮毂分为单片式、双片式和三片式，其区别是轮毂的制造工艺不同。沈阳两片式锻造轮毂贵不贵

从制造工艺上说，锻造轮毂由于是利用万吨锻压机锻造而成，在金属密度上拥有铸造不可比拟的优势，因此在相同厚度下，由于锻造轮毂金属密度更高，因此更能保证安全。锻造轮毂密度更高，因此相较铸造轮毂在质量上并不占优势。然而还是由于锻造轮毂密度更高，在保证相同的强度下，锻造轮毂可以以更轻的质量来实现，而铸造轮毂却不得不加厚加粗来保证强度，所以都保证安全的前提下，锻造轮毂能够以更轻的质量来满足需求，并附带省油和提升操控的福利。为什么锻造轮毂看起来比铸造轮毂更有高级感？因为锻造轮毂是在数控机床上铣出来的。由于在制造过程中无需注模，而因此可以进行丰富的个性化定制，甚至利用一张图片，通过将关键数据输入电脑进行设计，就能完成一套锻造轮毂的制造。北京锻造轮毂联系电话要怎样区分铸造和锻造轮毂呢？

两片式锻造轮毂特点：1. 中心盘轻松更换改变车轮造型。车轮款式和外观变化更容易，成本也更低。车轮是汽车的时装鞋。两片式车轮为汽车用户追求时尚、个性提供极具性价比的选择。2. 两片式的轮辋、中心盘和容易进行双色拼接。外观色彩搭配极具视觉冲击，颜值爆表。3. 两片式车轮受结构影响，只适合 18 寸以上规格。由于车轮制造难度大，加工成本高。因此，两片式车轮属于中高级产品，价格较高。4. 两片式车轮轮辋和中心盘分开制作。为车轮轻量化化和安全性提升提供了结构方面的便利性。为汽车节能，特别是电动汽车延长续航里程，提供了可能。

如何辨别锻造轮毂的真假？1、轮毂背面细节，锻造轮毂表里如一，正面和背面都光亮平滑有较好的金属光泽，且正面和背面的漆也是一样的（大多数情况下）；而铸造轮毂正面可能很光亮，但是背面偏暗。某些做工较差的可以从背面看到砂眼或小孔（不过背后喷漆或加工就看不出来了），锻造轮毂背面一般是平的，铸造有模压印。2、刻字信息，关于轮毂的信息□PCD□中心孔□ET等），锻造轮毂一般位于轮辋内壁（较常见）或安装面，且大多都是轮毂做好之后刻上去或者钢印锻上

去的。铸造轮毂一般位于轮辐背部（较常见）或安装面，且大多都是在铸造轮毂的同时铸上去的，一般而言铸造轮毂信息很少在轮辋内壁中出现。锻造轮毂散热性好，正常行驶时温度较低，能够对刹车系统中不耐高温的材料及配件有很好的保护效果。

区分锻造轮毂和铸造轮毂的方法：1、轮毂标识，锻造轮毂上一般印有**FORGED**（锻造）的字样，但不排除有的铸造轮毂印上相同字样以假乱真，一定要擦亮你的双眼。2、款式类型，锻造轮毂两片式、三片式一般会用铆钉或焊接（氩焊）的方式组合而成，一般轮辋与轮辐的颜色有明显差异，可以轻易看出，铸造轮毂为一次成型且无颜色差别。（此法不一定全部适用，因为锻造轮毂也有一片式的）。3、轮毂背面细节，锻造轮毂表里如一，正面和背面都光亮平滑有较好的金属光泽，而铸造轮毂正面可能很光亮，但是背面偏暗，有明显的脱模痕迹或者毛刺（然而也不排除现在造假者对表面进行抛光加工），某些做工较差的可以从背面看到砂眼或小孔（不过背后喷漆或加工就看不出来了）。锻造轮毂背面一般是平的，铸造有模压印。从制造工艺上说，锻造轮毂由于是利用万吨锻压机锻造而成，在金属密度上拥有铸造不可比拟的优势。成都三片式锻造轮毂什么牌子好

锻造轮毂金属密度更高，因此更能保证安全。沈阳两片式锻造轮毂贵不贵

锻造轮毂是经过锻压出来的，可以较大程度去除内部的气孔和裂纹，锻造往往不止锻造一次，而采用了多次锻压，可以确保去除各方面的材质缺陷，增加材质内应力，韧性更佳，抗冲击和高转速下抗撕裂能力极大提高。从锻压工艺来说可以分为冷压和热压，冷压就是在常温下通过压力机去挤压金属，热压则是把材料加热到一定程度再锻压。通常采用热压比较多，因为金属在加热到红热之后会变软，一方面锻造压力可以降低，第二金属的延展性会变强，更容易锻压成型，减少冷压的裂纹、崩碎现象。通过锻造能消除金属在冶炼过程中产生的铸态疏松等缺陷，优化微观组织结构，同时由于保存了完整的金属流线，锻件的机械性能一般优于同样材料的铸件。相关机械中负载高、工作条件严峻的重要零件，除形状较简单的可用轧制的板材、型材或焊接件外，多采用锻件。沈阳两片式锻造轮毂贵不贵

上海毅信汽车零部件有限公司发展规模团队不断壮大，现有一支专业技术团队，各种专业设备齐全。致力于创造***的产品与服务，以诚信、敬业、进取为宗旨，以建KOKO,FFA产品为目标，努力打造成为同行业中具有影响力的企业。我公司拥有强大的技术实力，多年来一直专注于上海生产基地： 锻造一片式轮毂 锻造二片式轮毂 锻造三片式轮毂 重庆生产基地： 低压铸造轮毂 施压铸造轮毂 的发展和创新，打造高指标产品和服务。自公司成立以来，一直秉承“以质量求生存，以信誉求发展”的经营理念，始终坚持以客户的需求和满意为重点，为客户提供良好的轮毂，施压轮毂，锻造轮毂，定制轮毂，从而使公司不断发展壮大。